



# L'OLIO DI MARGHERITA BUONO DUE VOLTE

**GRAZIE ALLA  
COLLABORAZIONE CON  
IL GRUPPO HERA GLI OLI  
VEGETALI ESAUSTI DEL  
PRODUTTORE DI PIZZE  
TREVIGIANO VENGONO  
TRASFORMATI IN  
BIOCARBURANTE  
IDROGENATO, CON UN  
PROCESSO TRACCIATO  
E CERTIFICATO**

Un buon olio è sinonimo di qualità. Infatti l'azienda Margherita Srl, per l'impasto delle sue pizze fresche e surgelate che spedisce in più di 30 Paesi nel mondo, usa esclusivamente extravergine di oliva. In verità, l'olio è ancora più buono se ha una seconda vita dopo l'utilizzo, alimentando l'economia circolare, oltre che le persone. Nasce da qui la partnership fra il produttore di pizze di Fregona, in provincia di Treviso - 130 mila pizze al giorno prodotte sia col proprio marchio *Re Pomodoro* che per private label, 350 dipendenti e più di 50 mln di fatturato - ed Hera, multiutility attiva nel recupero di risorse, gestione idrica ed energetica. Grazie alla collaborazione nata a inizio 2023, gli oli vegetali esausti (OVE) di Margherita Srl, ottenuti in larga parte dagli oli di conservazione degli ingredienti delle farciture, anziché essere smaltiti vengono trasformati in biocarburante idrogenato, contribuendo alla transizione energetica e alla decarbonizzazione del Paese.

## **IL PROCESSO DI RECUPERO E TRASFORMAZIONE**

Gli oli sono raccolti a parte negli stabilimenti di Colle Umberto e Fregona. Hera poi li preleva, li pretratta secondo rigidi standard qualitativi e li trasporta alla bioraffineria Eni di Porto Marghera. Qui, grazie alla partnership fra Hera e il colosso energetico, vengono trasformati in biocarburante idrogenato.

## **OGNI PASSO TRACCIATO E CERTIFICATO**

L'intero processo è tracciato e certificato da un ente terzo, secondo gli standard di sostenibilità nazionali ed europei per i biocombustibili. Così Margherita conosce con precisione il contributo ambientale del progetto, che può comunicare agli stakeholder, valorizzando il proprio impegno ambientale.

## **OLTRE 15 MILA LITRI DI BIOCARBURANTE PRODOTTI NEL 2023**

I primi risultati della collaborazione sono rilevanti. Nei primi 8 mesi del 2023, gli OVE raccolti presso Margherita hanno contribuito alla produzione di 15.662 litri di biocarburante idrogenato, con un risparmio annuale di 43,13 tonnellate di CO<sub>2</sub>.

## **MARGHERITA E LA SOSTENIBILITÀ: DALL'ENERGIA PULITA AL PACKAGING RICICLATO**

Il progetto con Hera rientra nelle politiche di sostenibilità di Margherita, protagonista in quest'ambito di iniziative importanti. Innanzitutto sul fronte energetico: circa il 20% del fabbisogno elettrico è coperto da fotovoltaico di proprietà e la parte rimanente arriva da fonte rinnovabile certificata. A questo si aggiunge l'impegno sugli imballaggi delle pizze in astuccio, con packaging riciclato al 90%.

[www.gruppohera.it/hove](http://www.gruppohera.it/hove)